

PumpteK Drän SAR100 1-fas Inhomus Pumpstation

Artikelnr	Beteckning	Beskrivning
106206	SAR100-1/1x230/Dm30	PumpteK Drän SAR100 1-fas Inhomus Pumpstation

Installation

Höjd	645 mm
Bredd	500 mm
Längd	690 mm
Anslutning	110/R40

Elektrisk Data

Effekt	1,10 kW
Spänning	1x230

Övrigt

Max Tryck	26 mVp
Max Flöde	4,6

Volym: 100l Inlopp: Vertikalt
 Pumptyp: Dm30 vortex
 friströmpump för BDT-
 /Grävatten
 Lock: plast låsbart lukttätt
 Styrning: Inbyggd nivåvipa
 Larm: Tillval
 Komplet installationssklar
 pumpstation med
 korrosionsbeständigt rörsystem
 inkl. backventil,
 avstängningsventil, och
 snabbkoppling. Självrensande
 sump i HDPE för
 markförläggning.

PUMPTeK SAR DRÄN är en
 komplett pumpstation för BDT-
 /grävatten.

PUMPTeK SAR DRÄN lämpar
 sig väl för installationer där
 utrymmet är begränsat – t.ex. i
 en krypgrund – tack vare dess
 kompakta format. Tanken är
 100% luft- och lukttät vilket
 också gör det ett utmärkt val för
 installation inomhus eller ovan
 mark när omständigheterna gör
 det svårt att markförlägga.

SAR DRÄN pumpstationen är
 tillverkade av polyeten är 100%
 återvinningsbara.

Snabbfakta:

- Lågbyggd pumpstation för installation i låga utrymmen
- Lukttät – lämplig för installation inomhus
- Vortex friströmpump för BDT-grävatten

